

Mabanol Terra Globe Hyd HVLP

Hoch-VI-Hydrauliköle

Beschreibung

Mabanol Terra Globe Hyd HVLP sind Hydrauliköle mit einem hohen Viskositätsindex. Die Hydrauliköle können überall dort eingesetzt werden, wo HVLP- oder HLP-Hydrauliköle vorgeschrieben sind. Die Öle zeichnen sich durch optimale Verschleiß-, Korrosions- und Oxidationsschutzeigenschaften aus, die größtmögliche Funktionssicherheit der Hydraulikanlagen mit verlängerten Ölverweilzeiten und geringstem Wartungsaufwand gewährleisten.

Mabanol Terra Globe Hyd HVLP Öle sind scherstabil und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51 524 Teil 3.

Eigenschaften

Mabanol Terra Globe Hyd HVLP Hydrauliköle sind mineralölbasische Druckflüssigkeiten mit besonders günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten (Hoch-VI-Hydrauliköle). Als Grundöl wird ausschließlich paraffinbasisches Erstraffinat eingesetzt. Selbst bei extremen Temperaturschwankungen und beim Anfahren von Hydrauliken aus Minus-Temperaturbereichen wird mit Mabanol Terra Globe Hyd HVLP im Betriebsverhalten der Anlagen ein Höchstmaß an Gleichmäßigkeit erzielt.

Die gute Filtrierbarkeit von Mabanol Terra Globe Hyd HVLP ist Voraussetzung für den Einsatz in vielen heutigen Hydrauliksystemen, Filterblockaden werden vermieden.

Anwendung

Mabanol Terra Globe Hyd HVLP Hydrauliköle sind besonders geeignet für Hydraulikanlagen, die stark schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind. Hierunter fallen der gesamte Bereich der Mobilhydraulik sowie alle stationären Anlagen, die im Freien arbeiten (Schrottpressen, Schleusentore, Verladeeinheiten, Schiffshydrauliken usw.). Der Mehrbereichs-Charakter von Mabanol Terra Globe Hyd HVLP ermöglicht umfangreiche Sortenreduzierungen. Hierdurch werden für den Anwender Verwechslungsgefahren weitgehend vermieden. Die Lagerhaltung sowie das Bestellwesen im Betrieb werden vereinfacht.

Normen

- HVLP gem. DIN 51524 Teil 3
- HV gem. ISO 11158
- ISO-L-HV

Kenndaten

Viskositätsklasse ISO-VG

	Einheit	32	46	68
Dichte bei 15°C	g/cm ³	0,865	0,870	0,870
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	32,5	45	66,2
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	6,35	7,8	10,9
Viskositätsindex (VI)		145	145	151
Flammpunkt COC	°C	200	220	230
Pourpoint	°C	-39	-39	-30
FZG-Test A/8, 3/90	SKS	--	11	12

Stand: November 2020

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.
Änderungen bleiben vorbehalten. Die Herstellervorschriften sind zu beachten!