Mobilube 1 SHC™ 75W-90

Mobil Commercial-Vehicle-Lube , Germany

Synthetisches Getriebeöl für Kraftfahrzeuge

Produktbeschreibung

Mobilube™ 1 SHC 75W-90 ist ein aus Hochleistungs-Grundölen und modernen Additivsystemen hergestelltes Kraftfahrzeuggetriebeöl für Handschaltgetriebe und Achsgetriebe. Es ist geeignet für hervorragende Lasttragfähigkeit bei weitem Temperatureinsatzbereich, für hohe Drücke und Stoßbelastung. Mobilube 1 SHC 75W-90 bietet ausgezeichnete thermische und Oxidationsstabilität, einen natürlich hohen Viskositätsindex (VI), extrem niedrigen Pourpoint und hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen.

Die moderne Technologie hinter Mobilube 1 SHC 75W-90 liefert überragende Viskositäts-Temperatureigenschaften (erforderlich bei Anwendungen mit großen Temperaturschwankungen), bietet einen optimierten Schutz gegen thermischen Abbau, Oxidation, Verschleiß und Korrosion, eine sehr gute Scherstabilität und damit das Potential zur Kraftstoffeinsparung und Serviceintervallverlängerung. Mobilube 1 SHC 75W-90 baut auf der neusten Technologie für Hochleistungs-Grundöle und fortschrittliche Additive auf und bietet deutliche Vorteile gegenüber konventionellen Getriebeölen. Diese Technologie sorgt für eine effektive Schmierung, da das Produkt auch bei Temperaturen unter null Grad ohne Rinnenbildung flüssig bleibt. Mobilube 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der API MT-1/GL-4/GL-5 Getriebeöl-Serviceklasse.

Eigenschaften und Vorteile

Durch die heutigen, modernen Technologien wurde die Leistung schwerer Nutz- und Sonderfahrzeuge bezüglich Last, Drehmoment, Geschwindigkeit und Steuerung durch innovative Antriebsstrangkonstruktionen wesentlich verbessert. Diese Konstruktionen haben die Anforderungen an die Getriebeschmierstoffe verändert und erhöht. Gefordert werden ein höheres Leistungsniveau, gesteigerte Produktivität und niedrigere Betriebskosten. Für hochbelastete Hinterachsantriebe sind Reibcharakteristik, Verschleißschutz, thermische Stabilität, Scherstabilität, Rost- und Korrosionsschutz sowie Dichtungsverträglichkeit Eigenschaften, die optimal ausgewogen sein müssen, um längere Getriebe- und Dichtungsstandzeiten, störungsfreien Betrieb, geringeren Kraftstoffverbrauch und hohe Lasttragefähigkeit über einen weiten Anwendungsbereich zu gewährleisten. Mobilube 1 SHC 75W-90 wurde entwickelt, um ein ausgezeichnetes Leistungsvermögen zu erbringen und die schmierölverbundenen Betriebskosten in modernen Schwerlastantrieben zu reduzieren. Zu seinen wesentlichen Vorteilen zählen:

Eigenschaften	Vorteile
Hervorragende thermische und Oxidationsbeständigkeit bei hohen Temperaturen	Verlängerte Lebensdauer der Getriebe und Lager, dank minimaler Ablagerungen Längere Lebensdauer der Dichtungen
Hervorragender Schutz gegen Verschleiß bei niedrigen Drehzahlen und hohen Drehmomenten, sowie gegen Fressverschleiß bei hohen Drehzahlen	Erhöhtes Lasttragevermögen Längere Lebensdauer der Getriebekomponenten und reduzierte Wartungskosten
Hervorragende Scherstabilität	Behält unter extremen Betriebsbedingungen Viskosität und Filmstärke bei, um Verschleiß zu verhindern
Ausgezeichnete Rost-, Verfärbungs- und Korrosionsschutz bei Kupfer und Kupferlegierungen	Verbesserte Leistung der Synchronringe und lange Lebensdauer der Komponenten
Hervorragende Reibungseigenschaften	Potenzial für Kraftstoffeinsparung und verbesserte Schaltbarkeit
Hervorragende Fließeigenschaften bei tiefen Temperaturen im Vergleich zu Mineralölen	Weniger Verschleiß und leichtes Anlaufen unter arktischen Bedingungen
Vielseitig einsetzbar	Ein einziges Schmiermittel für hochbelastete Handschaltungen und Hinterachsen

Eigenschaften	Vorteile
Gutes Antischaumverhalten	Stabile Schmierfilm für effektive Schmierung
Kompatibel mit typischen Dichtungsmaterialien	Minimiert das Risiko von Produktverlust und Kontamination

Anwendungen

Von ExxonMobil empfohlen für den Einsatz in:

- Leichten und schweren Nutzfahrzeugen, Bussen, Lieferwagen und Pkw
- Arbeits- und Baumaschinen im Baugewerbe, Bergbau, in Steinbrüchen sowie in der Landwirtschaft
- Schalt- und Achsgetriebe oder andere Anwendungen, für die API GL-4, GL-5 und MT-1 oder milde EP-Öle empfohlen werden
- Nicht für Automatik-, Handschalt- oder teilautomatisierte Getriebe, für die Motoren- oder Automatiköle vorgeschrieben sind
- Anwendungen, bei denen erweiterte Serviceintervalle und Garantien gefordert sind

Spezifikationen und Freigaben

MOBILUBE 1 SHC 75W-90 erfüllt oder übertrifft die Anforderungen gemäß folgender Hersteller- und Industriestandards:
Scania STO 2:0 A FS

Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:
MAN 341 Typ Z2
MAN 342 Typ S1
SAE J2360
ZF TE-ML 02B
ZF TE-ML 12L
ZF TE-ML 12N
ZF TE-ML 16F
ZF TE-ML 17B
ZF TE-ML 19C
Mack GO-J
ZF TE-ML 05A
ZF TE-ML 21A
DTFR 12B140
MB 235.9

Dieses Produkt wird für Anwendungen empfohlen, welche die folgenden Freigaben erfordern:

Dieses Produkt wird für Anwendungen empfohlen, welche die folgenden Freigaben erfordern:
API GL-4
MAN 341 Typ E3
ZF TE-ML 08

Dieses Produkt erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:
API GL-5
API MT-1
R. Bosch AS TE-ML 08
Scania STO 1:0
ZF TE-ML 07A
Scania STO 1:1 G

Eigenschaften und Spezifikationen

Eigenschaft	
Viskositätsklasse	SAE 75W-90
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,87
Flammpunkt, offener Tiegel nach Cleveland, °C, ASTM D92	202
Kinematische Viskosität bei 100 °C, mm2/s, ASTM D445	15,1
Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm2/s, ASTM D445	102
Pourpoint, °C, ASTM D97	-54
Viskositätsindex, ASTM D2270	156

Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

10-2026
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen
Belgium

Sollten Sie Fragen zu Mobil Produkten oder Services haben, wenden Sie sich bitte an unser Technical Helpdesk: https://www.mobil.com.de/de-de/kontakt

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulieungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürtze Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved